Порядок проведения практического тура муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии). 2024—2025 уч. г.

Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

Для каких классов и в какой форме проводится

Практический тур муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по технологии по профилю «**Техника, технология и техническое творчество**» проводится в трёх возрастных группах: 7–8; 9 и 10–11 классы. На проведение практического тура отводится не более 180 минут.

- Практический тур проводится по одному из направлений практики (по выбору участника):
- ручная деревообработка (7–11 классы)
- механическая деревообработка (7–11 классы)
- ручная металлообработка (7–11 классы)
- механическая металлообработка (9–11 классы)
- электротехника (7–11 классы)
- 3D-моделирование (7–11 классы)
- работа на лазерно-гравировальной машине (7–11 классы)
- промышленный дизайн (7–11 классы)

Итоги подводятся независимо в каждом классе/возрастной группе: 7, 8, 9, 10, 11 классы.

Общие требования к проведению практического тура

N₂	Обязательные условия	Примечание
1	Присутствие в аудитории в ходе проведения	
	практического тура учителя технологии, ма-	
	стера производственного обучения	
2	Присутствие в ходе проведения практическо-	
	го тура специалиста для устранения непола-	
	док оборудования	
3	Проведение инструктажа по технике безопас-	наличие утвержденной
	ности	директором школы места
		проведения олимпиады
		инструкции в соответ-
		ствии с видом практики;
		наличие журнала ин-
		структажей для реги-
		страции факта проведе-
		ния инструктажа
4	Присутствие в месте проведения олимпиады	
	медицинского работника	
5	Наличие в аудитории (мастерской, кабинете)	
	медицинской аптечки	
6	Наличие в аудитории часов	

<u>Перечень материалов и оборудования для проведения практического тура</u> (из расчёта на одного обучающегося)

Ручная деревообработка, 7-8 классы

Необходимые	Габаритные раз-	Необходимые ин-	Необходимо
материалы	меры (мм)	струменты	оборудование.
			Примечания
Фанера	220×150×5 mm	Карандаш, линейка	Сверлильный
	или	300мм, циркуль, ла-	станок.
	220×150×4 mm	стик, ножницы для	Столярный
	или	бумаги.	или универ-
	220×150×6 мм	Угольник столярный,	сальный вер-
		штангенциркуль, пила	стак
		столярная малая для	
Доска обрезная	180×100×15 mm	продольного и попе-	
строганная	длина 180 мм; ши-	речного пиления, лоб-	
	рина 100 мм; тол-	зик ручной с набором	
	щина 15 мм или	пилок, выпиловочный	
	180×100 ×10 mm	столик, набор свёрл	
	или	Ø 2–10 мм, наждачная	
	180×100 ×12 mm	бумага на тканевой	
Бумага А4 (2л)		основе, набор напиль-	
		ников, набор надфи-	
		лей, цветные каранда-	
		ши или фломастеры	

Ручная деревообработка, 9 класс

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование.
матерналы	Mepbi (MM)	струменты	Примечания
Доска обрезная	180×100×15 мм	Карандаш, линейка	Сверлильный
строганная	длина 180 мм; ши-	300 мм, циркуль, ла-	станок.
	рина 100 мм; тол-	стик, ножницы для	Столярный
	щина 15 мм или	бумаги.	или универ-
	$180 \times 100 \times 10 \text{ mm}$	Угольник столярный,	сальный вер-
	или	пила столярная малая,	стак
	180×100 ×12 mm	лобзик ручной с набо-	
Фанера		ром пилок, выпило-	
_	200×150×6 мм	вочный столик, набор	
	или	свёрл Ø 3-10 мм,	
	200×150× 5 mm	набор надфилей,	

Всероссийская олимпиада школьников. Труд (технология). Профиль «Техника, технология и техническое творчество» 2024—2025 уч. г. Муниципальный этап

Бумага А4 2 листа	наждачная бумага на	
	тканевой основе,	
	набор напильников,	
	цветные карандаши.	
	Защитные очки.	
	Щётка-смётка	

Ручная деревообработка, 10-11 классы

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование.
Доска обрезная строганная	220×100×15 мм длина 220 мм; ши- рина 100 мм; тол- щина 15 мм или 220×100 ×10 мм или 220×100 ×12 мм	Карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, ножницы для бумаги. Угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной с набором пилок, выпиловочный столик, набор свёрл Ø 3-8-9-10 мм,	Примечания Сверлильный станок. Столярный или универсальный верстак
фанера Бумага A4 (3л)	200×200×6 мм или 200×200× 5 мм (2 заготовки на 1 участника)	набор надфилей, наждачная бумага на тканевой основе, набор напильников, рубанок, цветные ка- рандаши.	
		Защитные очки. Щётка-смётка	

Ручная металлообработка, 7-8 классы

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
Сталь Ст3	100×30 мм, тол-	Карандаш, линейка	Сверлильный
	щина 2 мм	300 мм, циркуль, ла-	станок обяза-
Бумага А4 (3л)		стик.	телен.
		Штангенциркуль,	Рычажные
		угольник слесарный,	ножницы
		чертилка, кернер, мо-	
		лоток слесарный,	Слесарный
		набор свёрл Ø 3-8 мм,	или универ-
		зенковка, ножовка сле-	сальный вер-
		сарная,	стак
		зубило слесарное, пли-	
		та слесарная, набор	
		слесарных напильни-	
		ков (в том числе круг-	
		лого или полукруглого сечения), набор	
		надфилей, наждачная	
		бумага на тканевой	
		основе.	
		Защитные очки.	
		'	
		Щётка-смётка	

Ручная металлообработка, 9 класс

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
Сталь Ст3	100×28 мм, тол-	Карандаш, линейка	Сверлильный
	щина 2 мм	300 мм, циркуль, ла-	станок обяза-
Бумага А4 (2л)		стик.	телен.
		Штангенциркуль,	Рычажные
		угольник слесарный,	ножницы
		чертилка, кернер, мо-	
		лоток слесарный,	Слесарный
		набор свёрл Ø 3-4- 5 -	или универ-
		-6 -8 мм, зенковка, но-	сальный вер-
		жовка слесарная,	стак
		набор слесарных	
		напильников (в том	
		числе круглого или	
		полукруглого сече-	
		ния), зубило слесар-	
		ное, плита слесарная,	
		набор надфилей,	
		наждачная бумага на	
		тканевой основе.	
		Защитные очки.	
		Щётка-смётка	

Ручная металлообработка, 10–11 классы

Необходимые	Габаритные раз-	Необходимые ин-	Необходимо
материалы	меры (мм)	струменты	оборудование.
			Примечания
Сталь Ст3	105×30 мм	Карандаш, линейка	Сверлильный
	Толщина 2 мм	300 мм, циркуль, ла-	станок обяза-
Бумага А4 (2л)		стик.	телен.
		Штангенциркуль,	Рычажные
		угольник слесарный,	ножницы
		чертилка, кернер, мо-	
		лоток слесарный,	
		набор свёрл Ø5-10 мм,	
		зенковка, ножовка сле-	
		сарная, ножницы по	Слесарный
		металлу,	или универ-
		набор слесарных	сальный вер-
		напильников (в том	стак
		числе круглого или	
		полукруглого сече-	
		ния), зубило слесар-	
		ное, плита слесарная,	
		набор надфилей,	
		наждачная бумага на	
		тканевой основе.	
		Защитные очки.	
		Щётка-смётка	

Механическая металлообработка, 9 класс

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
сталь Ст45 (пру-	Диаметр 30 мм,	Карандаш, линейка	Токарно-
ток)	длина 170 мм	300 мм, циркуль, ла-	винторезный
		стик.	станок обяза-
Бумага А4 (2л)		Штангенциркуль, ли-	телен
		нейка, торцевые и	
		накидные ключи для	
		станка, комплект рез-	
		цов: проходной, отрез-	
		ной, подрезной; цен-	
		тровочное сверло с па-	
		троном для задней	
		бабки, вращающийся	
		центр.	
		Защитные очки.	
		Крючок для снятия	
		стружки.	
		Щётка-смётка	

Механическая металлообработка, 10-11 классы

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
сталь Ст45 (пру-	Диаметр не менее	Карандаш, линейка	Токарно-
ток)	30 мм, длина 170	300 мм, циркуль, ла-	винторезный
	MM	стик.	станок обяза-
		Штангенциркуль, ли-	телен
Бумага А4 (2л)		нейка, торцевые и	
		накидные ключи для	
		станка, комплект рез-	
		цов: проходной, отрез-	
		ной, подрезной; цен-	
		тровочное сверло с па-	
		троном для задней	
		бабки, вращающийся	
		центр, сверло диамет-	
		ром 10 мм с кониче-	
		ским хвостовиком для	
		установки в заднюю	
		бабку станка.	
		Защитные очки.	
		Крючок для снятия	
		стружки.	
		Щётка-смётка	

Механическая деревообработка, 7-8 классы

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
Брусок (сосна или ель). Бумага A4 (2 листа)	250×50×50 mm	Карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик. Угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе, штангенциркуль. Защитные очки. Щётка-смётка	Верстак столярный или универсальный. Станок токарный деревообрабатывающий обязателен

Механическая деревообработка, 9 класс

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование.
			Примечания
Брусок (сосна или	250×50×50 мм	Карандаш, линейка	Верстак сто-
ель).		300 мм, циркуль, ла-	лярный или
Бумага А4		стик.	универсаль-
(2 листа)		Угольник столярный,	ный.
		линейка, пила столяр-	Станок токар-
		ная, рубанок, стан-	ный дерево-
		дартный набор стаме-	обрабаты-
		сок для точения древе-	вающий обяза-
		сины, наждачная бу-	телен
		мага средней зерни-	
		стости на тканевой ос-	
		нове, штангенциркуль.	
		Защитные очки.	
		Щётка-смётка	

Механическая деревообработка, 10-11 классы

Необходимые материалы	Габаритные раз- меры (мм)	Необходимые ин- струменты	Необходимо оборудование. Примечания
Брусок (сосна или ель) Бумага А4 (2 листа)	250×50×50 mm	Карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ла- стик. Угольник столярный, пила столярная, руба- нок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе, штангенциркуль. Защитные очки. Щётка-смётка	Верстак столярный или универсальный. Станок токарный деревообрабатывающий обязателен.

Электротехника, 7-8 классы

Необходимые	Габаритные раз-	Необходимые ин-	Необходимо
материалы	меры (мм)	струменты	оборудование.
			Примечания
Бумага А4	Общая длина про-	Кусачки, круглогубцы,	Для сборки
(2 листа)	водов 1500 мм	изоляционная лента,	используются
Плата для сборки		отвёртки	стандартные
или основа			электро-
(стенд) для за-			установочные
крепления элект-			изделия
роустановочных			
элементов			
Лампы накалива-			
ния с патронами –			
6 шт, выключате-			
ли – 4 шт,			
электропровод,			
Блок питания пе-			
ременного тока с			
выходным			
напряжением не			
более 42В			

Электротехника, 9 класс

Необходимые	Габаритные раз-	Необходимые ин-	Необходимо
материалы	меры (мм)	струменты	оборудование.
			Примечания
Бумага А4	Общая длина про-	Кусачки, круглогубцы,	Для сборки
(2 листа)	водов 1500 мм	изоляционная лента,	используются
Плата для сборки		отвёртки	стандартные
или основа			электро-
(стенд) для за-			установочные
крепления элект-			изделия
роустановочных			
элементов			
Лампы накалива-			
ния с патронами –			
4 шт, выключате-			
ли – 4 шт,			
электропровод,			
Блок питания пе-			
ременного тока с			
выходным			
напряжением не			
более 42В			

Электротехника, 10-11 классы

Необходимые	Габаритные раз-	Необходимые ин-	Необходимо
материалы	меры (мм)	струменты	оборудование.
			Примечания
Бумага А4	Общая длина про-	Кусачки, круглогубцы,	Для сборки
(2 листа)	водов 1500 мм	изоляционная лента,	используются
Плата для сборки		отвёртки	стандартные
или основа(стенд)			электро-
для закрепления			установочные
электроустано-			изделия
вочных элементов			
Лампы накалива-			
ния с патронами –			
4 шт,			
выключатели – 4			
шт, электропро-			
вод.			
Блок питания пе-			
ременного тока с			
выходным			
напряжением не			
более 42 В			

Что должны иметь с собой участники

Участники должны иметь с собой чёрные гелевые ручки, линейки, циркули, угольники, транспортиры, простые карандаши, цветные карандаши, рабочую форму, сменную обувь.